



quickslide

.....Kompakter, schneller Dia-Rahmungsautomat (180 Diapositive pro Minute)

.....Compact and quick mounter (180 frames per minute)

.....Monteuse compacte et rapide (180 cadres à la minute)

Dia-Rahmungsautomat 6009

Neues, patentiertes Rahmungsverfahren:

- ◆ Filmstück wird im Rahmen geschnitten, nachdem es die Endlage im Diarahmen erreicht hat
- ◆ Diapositiv wird nicht berührt, kein Schieben oder Einziehen des geschnittenen Filmstücks in die Endposition im Diarahmen
- ◆ Keine Gefahr der Beschädigung des Films durch Stauchen, Abdruckspuren, Kratzer oder andere mechanische Beschädigungen
- ◆ Hohe Rahmungsgeschwindigkeit mit deutlich weniger mechanischen Komponenten gegenüber herkömmlichen Rahmungsverfahren

Neues, patentiertes Verfahren zum Fixieren des Films im Diarahmen:

- ◆ Filmstück wird beim Transport und Vorschub in den Diarahmen durch ein Nadelrad im äußersten Randbereich perforiert
- ◆ Filmstück verspreizt sich im Rahmen und wird in der eingenommenen Position gehalten
- ◆ Klemmung ist unabhängig von der geschnittenen Filmlänge
- ◆ Wirkt auch bei Schnitt durch die Perforation
- ◆ Ausdehnung des Filmstücks im Rahmen bei Erwärmung im Projektor wird nicht behindert

Doppelaufweitung der Diarahmen:

Auch stark gewölbter Film wird problemlos gerahmt und stößt nicht mit der Schnittkante beim Einschleiben in den Diarahmen an der hinteren Bildfensterkante an.

Moderne Mikroprozessor-Steuerung:

- ◆ Alle Bewegungen werden mit Schrittmotoren ausgeführt
- ◆ Servicefreundlicher Aufbau mit Steckkarten
- ◆ Regelung der Rahmungsgeschwindigkeit möglich

Zubehör

Elektronischer 6-Zeilen Drucker

Technische Daten Rahmungsautomat

180 Rahmungen/Min. (ohne Druck)
26,5 x 26,5 x 15 cm (L x B x H)
Gewicht: 10 kg
220/240V / 50 Hz (110V / 60 Hz)
75 VA

Technische Daten Drucker

6-Zeilen, Farbbandkassette oder Farbbandspulen
Externe, alphanumerische Tastatur
18 Zeichen / Zeile
4*20 Zeichen Display
200 Speicherplätze
Sonderzeichen, mehrsprachige Bedienungsführung

Typen

Diarahmen: DS	(1,8 mm, grau/weiß)
T	(1,3 mm, grau/weiß)
Agfa-CS	(1,8 mm, schwarz/weiß)
F	(1,3 mm, weiß)

Technische Änderungen vorbehalten

Automatic Slide Mounter 6009

New patented mounting process:

- ◆ The film piece is cut inside the frame, after having arrived at its final position
- ◆ The slide is not touched – there is no pushing or pulling of the cut film piece into its final position in the frame
- ◆ No danger of damage of the film caused by upsetting, trails of pressure, scratches or other mechanical influences
- ◆ High mounting speed with essentially reduced mechanical components compared to normal mounting process

New patented process for fixing the film inside the frame:

- ◆ During the transport and the advance of the slide mount, the film piece is perforated in its uppermost edge area by one needle wheel
- ◆ The film piece gets clamped in the mount and is held in its position
- ◆ The clamping is independent from the length of film
- ◆ It is also active if the perforation is cut
- ◆ The extension of the film piece in the frame during the heating caused by the projector is not obstructed

Opening on both sides of the frame:

Very curved film can also be mounted without any problem and during its insertion into the frame, the film edge does not push against the rear edge of the aperture.

Modern microprocessor control:

- ◆ All movements are made by stepper motors
- ◆ Easy to service due to mother board concept
- ◆ Adjustment of mounting speed is possible

Accessory

Electronic 6 line printer

Technical Characteristics Automatic Mounter

180 mounts per minute (without printer)
26,5 x 26,5 x 15 cm (L x W x H)
Weight: 10 KGs
220/240V / 50 Hz (110V / 60 Hz)
75 VA

Technical Characteristics Printer

6 lines, ribbon cassette or ribbon spools
External alpha-numerical keyboard
18 figures per line
4*20 figure display
200 storage locations
Special characters, operation guide in different languages

Types

Slide Mounts:	
DS	(1,8 mm, grey/white)
T	(1,3 mm, grey/white)
Agfa-CS	(1,8 mm, black/white)
F	(1,3 mm, white)

Technical changes without further notice

Machine à encadrer automatique 6009

Nouveau procédé de montage breveté:

- ◆ Le film est coupé à l'intérieur du cadre, après atteint sa position finale
- ◆ La diapositive n'est pas manipulée, le film n'est ni tiré ni poussé vers le cadre
- ◆ Aucun danger de dommages pour le film provoqués par des dérèglages, des traces de pression, des rayures ou tout autre dommage mécanique
- ◆ Grande rapidité de montage avec une quantité de composant mécaniques moins importante que dans les procédés de montage habituel.

Nouveau procédé breveté de fixation du film dans le cadre:

- ◆ Pendant le transport et l'avance du cadre diapositive, le film est perforé sur le bord à l'aide d'une roue à aiguilles
- ◆ Le film est calé dans le cadre et maintenu dans sa position finale
- ◆ Le calage est indépendant de la longueur du film
- ◆ Il est toujours actif si la perforation est coupée
- ◆ La dilatation du film dans le cadre pendant l'échauffement provoqué par le projecteur n'est pas gênante

Ouverture des deux cotés du cadre:

Même des films très courbés peuvent être montés sans problèmes, pendant son insertion dans le cadre le bord du film ne peut venir buter contre le bord arrière de la fenêtre.

Contrôle par microprocesseur:

- ◆ Tous les mouvements sont produits par des moteurs pas-à-pas
- ◆ Facile d'entretien grâce à la conception de la carte mère
- ◆ Possibilité de réglage de la vitesse de montage

Accessoires:

Imprimante électronique 6 lignes

Données Techniques Monteuse automatique

180 cadres/minute (sans imprimante)
26,5 x 26,5 x 15 cm (L x l x H)
Poids: 10 kg
220/240V / 50 Hz (110V / 60 Hz)
75 VA

Données Techniques Imprimante

6 lignes, cassette ruban ou bobine de ruban encreur
Clavier extérieur alphanumérique
18 caractères / lignes
Affichage de 4 fois 20 caractères
Possibilité de 200 mémoires caractères Spéciaux, manuel d'utilisation en plusieurs langues

Type:

Type de cadres:	
DS	(1,8 mm, gris/blanc)
T	(1,3 mm, gris/blanc)
Agfa-CS	(1,8 mm, noir/blanc)
F	(1,3 mm, blanc)

Des modifications techniques peuvent intervenir sans préavis

geimuplast

Geimuplast Kunststofftechnik GmbH
Partenkirchner Str. 50
D - 82490 Farchant

Telefon ++49-(0)8821-685-0
Telefax ++49-(0)8821-685-100
Email sales@geimuplast.de
Internet www.geimuplast.de